

- > *Passage obligatoire au lave-bottes*
- > *Veiller à la fermeture des portes de l'atelier*
- > *Port des bouchons d'oreilles obligatoire*
- > *N'utiliser que les stylos et marqueurs distribués par l'entreprise (stylos monoblocs non démontables)*
- > *N'utiliser que les couteaux et les cutters pelicans distribués par l'entreprise*

| ETAPE          | TACHES DETAILLEES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | POINTS DE VIGILANCE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ENREGISTREMENTS            |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| PRISE DE POSTE | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Prendre connaissance du planning de production</li> <li>* Récupérer les fiches process traçabilité (FPT) fabrication</li> <li>* Rincer les pièces et les machines</li> <li>* Monter les machines</li> <li>* Contrôler la balance épices</li> <li>* Contrôler les sondes de température des cutters avec le thermomètre manuel</li> <li>* Ramener les bacs de chutes au local cutter</li> </ul> | <p><i>Ordonnancer les merguez en premier le matin</i><br/><i>Ordonnancer les recettes selon MO FAB 008</i></p> <p><i>Ne pas introduire d'agrafes, de trombones, ... dans les ateliers</i></p> <p><i>Contrôle visuel de l'intégrité des pièces et des couteaux de cutter</i></p>                                                                                                                                                                                                                                                                    | <p>X</p> <p>X</p> <p>X</p> |
| CUTTERAGE      | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Peser les épices selon les ordres de fabrication (OF) dans des bacs</li> <li>* Transvaser la glace de la machine à glace vers un chariot européen</li> <li>* Incorporer les matières premières et cutterer selon les FPT</li> <li>* Renverser les chutes dans les chariots de viande selon la consigne <b>CO FAB 001</b></li> <li>* Ejecter la farce dans un chariot européen</li> </ul>       | <p><i>Lors de l'ouverture, veiller à l'absence de contamination des épices par des morceaux d'emballage</i><br/><i>Jeter les emballages des épices à la poubelle, au fur et à mesure</i></p> <p><i>Veiller à l'intégrité de la pelle à glace</i></p> <p><i>Enlever les étiquettes traçabilité des chariots avant basculement dans le cutter</i><br/><i>Veiller à ce que le pochon bleu ne tombe pas dans le chariot européen</i><br/><i>Veiller à l'intégrité de la corne</i><br/><i>Prendre un chariot propre ou rincé selon les recettes</i></p> |                            |

| ETAPE                | TACHES DETAILLEES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | POINTS DE VIGILANCE                              | ENREGISTREMENTS   |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------|
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Contrôler l'état des couteaux des cutter après chaque mêlée</li> <li>* Identifier les chariots européens avec une étiquette traçabilité</li> <li>* Remplir la FPT et le tableau de traçabilité des chutes <b>FR FAB 006</b></li> <li>* Faire suivre la FPT à l'embossage</li> <li>* Rincer la cutter en entier selon les recettes</li> </ul> |                                                  | <p>X</p> <p>X</p> |
| <b>DEGROSSISSAGE</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Démonter les pièces des machines</li> <li>* Dégrossir les pièces et les machines à la moyenne pression</li> <li>* Nettoyer et désinfecter les tableaux de commande des cutters, la balance, le plan de travail au local épices et le petit matériel</li> <li>* Vider les égoûts</li> </ul>                                                   | <b>Contrôle visuel de l'intégrité des pièces</b> | X                 |