

- > **Port du casque**
- > **Passage obligatoire au lave-bottes**
- > **Veiller à la fermeture des portes des ateliers**
- > **N'utiliser que les stylos et marqueurs distribués par l'entreprise (stylos monoblocs non démontables)**
- > **N'utiliser que les couteaux et les cutters pelicans distribués par l'entreprise**

ETAPE	TACHES DETAILLEES	POINTS DE VIGILANCE	ENREGISTREMENTS
PRISE DE POSTE	* Réunion Top 5 * Prendre connaissance du planning de production * Récupérer les fiches process traçabilité (FPT) fabrication * Rincer les pièces et les machines * Monter les machines * Rincer les couteaux manuels * Contrôler la balance	Ne pas introduire d'agrafes, de trombones, ... dans les ateliers Contrôle visuel de l'intégrité des pièces et du petit matériel Contrôle visuel des couteaux manuels	X X
THERMOFORMAGE	* Faire les changements de film nécessaires * Programmer la thermoformeuse * Ramener les produits en cuves ou baignoires à côté de la thermoformeuse * Contrôler les températures des produits * Remplir la FPT * Mouler les produits * Placer le cadre de thermoformage pour les produits marinés * Démarrer la mise en alvéole * Contrôler les poids des produits si demandé * Contrôler la conformité des emballages (sous-vide, soudure, centrage, ...) * Mettre en clayettes ou chariots des produits pour la cuisson * Mettre en bacs ou cuves des produits pour étiquetage	Respect de la FPT Désinfecter la ligne entre 2 produits (pulvérisateur alcoolique) Respect de la FPT Respect du FIFO Respect de la FPT Ne pas laisser de couteaux posés sur les thermoformeuses : les mettre dans les boîtes dédiées	X X X X

ETAPE	TACHES DETAILLEES	POINTS DE VIGILANCE	ENREGISTREMENTS
THERMOFORMAGE	* Identifier les produits avec une étiquette traçabilité * Remplir la FPT avec les quantités		X
MOULE BARRE	* Ramener les produits en cuves à côté de la table * Contrôler les températures des produits * Remplir la FPT * Mouler et peser les produits * Mettre le produit sur la moule barre pour mise sous vide * Contrôler la conformité des emballages (sous-vide, soudure, centrage, ...) * Mettre le produit dans les multi moules * Sangler les multi moules * Identifier les produits avec une étiquette traçabilité * Remplir la FPT avec les quantités	<i>Respect du FIFO</i> <i>Respect de la FPT</i>	X
DEGROSSISSAGE	* Vider les machines * Démonter les pièces des machines * Ramener les bacs et les clayettes vides au lavage * Nettoyer et désinfecter les tableaux de commandes et les capots des thermoformeuses * Nettoyer et mettre en trempage les couteaux manuels et les tabliers * Couvrir les postes de formage et de soudure, ainsi que le tableau de commande * Dégrossir l'atelier et les cuves * Ramener les feuilles d'enregistrement au chef d'équipe	<i>Contrôle visuel de l'intégrité des pièces</i>	X